



2-K Epoxy-Klebstoff

5 Minuten

Artikel Nummer: EPO5.S25, EPO5.K50, EPO5.F100, EPO5.F200

WIKO Klebtechnik e. K.
Am Biotop 8a
DE-97259 Greußenheim
Tel.: +49(0)9369/9836-0 / Fax: -10
info@wiko-klebtechnik.de
www.wiko-klebtechnik.de

Gebindegrößen:
25 ml Zwillingsspritze
50 g Doppelkartusche
50 g + 50 g Flasche
10 g + 100 g Flasche



Beschreibung

Ein vielseitiger, einfach zu verwendender lösemittelfreier Epoxy-Klebstoff, der zum Verkleben oder Reparieren von vielen Materialien wie Holz, Metall, Glas, Keramik, Kunststoff und Gummi eingesetzt werden kann. Das Produkt beginnt nach 5 Minuten auszuhärten.

Eigenschaften

- Einfach zu verwendender 2-Komponenten Epoxy-Klebstoff
- Ausgezeichnete Klebekraft an einer Vielzahl von Materialien wie Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FK/SMC, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, gestrichenem Metall, Graphit, Polyurethan, galvanisierten Metallen, Hartkunststoff, etc.
- Die volle Klebekraft entwickelt sich nach 2-3 Stunden

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Viskosität (gemischt) bei 25 °C:	15.000 – 20.000 Pas
Mischungsverhältnis:	1:1 vol/vol or wt/wt
Farbe (gemischt):	klar/farblos
Verarbeitungszeit:	5 Minuten
Spezifisches Gewicht:	1.1 g/cm ³
Festkörperanteil:	100 %
Aushärtezeit:	2-3 Stunden
Temperaturbeständigkeit:	120 °C

Festigkeitseigenschaften

Shore Härte:	78 - 80	(ASTM D 2240)
Zugscherfestigkeit:	14 - 18 N/mm ²	(DIN 53283)
Scherfestigkeit:	3 - 5 N/mm ²	(ISO 4578)
Wärmeleitfähigkeit:	0.1	(W/mk)
Wärmeausdehnungskoeffizient:	60 - 120 x 10 ⁻⁶	(1/k)
Durchschlagsfestigkeit:	50 - 90	(kv/mm)
Spez. Durchgangswiderstand:	3 - 5 x 10 ¹²	(OHM/cm)



2-K Epoxy-Klebstoff

5 Minuten

Artikel Nummer: EPO5.S25, EPO5.K50, EPO5.F100, EPO5.F200

Chemikalienbeständigkeit

Die Chemikalienbeständigkeit von Epoxid-Klebstoff wurde getestet, indem eine Aluminium/Aluminium Verbindung nach 7 tägiger Aushärtung bei + 25°C in die unten aufgeführten Stoffe getaucht und auf Zugscherfestigkeit überprüft wurde.

Zugscherfestigkeit (Auswirkungen nach 7 tägigem eintauchen in verschiedene Stoffe.)

Benzin:	2500 PSI	ASTM D 1002
Essigsäure (10%):	2180 PSI	
Xylen:	2165 PSI	
Schmieröl - HD30:	2400 PSI	
Paraffin:	2275 PSI	
Wasser mit 23 °C:	2355 PSI	
Wasser mit 90 °C:	2325 PSI	

Vorbereitung

Um die maximale Leistung von Epoxid-Klebstoff zu erzielen, ist es notwendig, dass alle Oberflächen sauber, trocken und öl- oder fettfrei sind.

Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis ist 1:1. Mischen Sie beide Komponenten sorgfältig ineinander. Der Klebstoff kann nach dem Mischvorgang sofort auf die zu verklebenden Teile aufgetragen werden.

Anwendung

Nach dem Mischen sollte der Klebstoff sofort auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden. Eckverbindungen sollten gestützt werden. Bei einer Klebstoffdicke von 0,005 inch (0,13 mm) entwickelt sich die maximale Klebekraft.