



Epoxy-Kitt

Universal + 120°C / 5 Minuten

Artikel Nummer: EPOKGN.56, EPOKGN.114

WIKO Klebetechnik e. K.
Am Biotop 8a
DE-97259 Greußenheim
Tel.: +49(0)9369/9836-0 / Fax: -10
info@wiko-klebertechnik.de
www.wiko-klebertechnik.de

Gebindegrößen:
56 g Stick
114 g Stick



Beschreibung

Ein manuell knetbares, kittartiges Epoxidmaterial, welches einige Minuten gemischt wird und für dauerhafte Reparaturen auf viele Substrate/Oberflächen aufgetragen werden kann.

- Verklebt nasse Oberflächen und auch unter Wasser (Salz- und Süßwasser)
- Hervorragende Klebeeigenschaften
- Leicht zu kneten
- Vergilbt nicht, wenn es UV-Strahlung ausgesetzt wird
- Klebt Glasfaser, Metall, Holz, Beton, Glas und Keramik
- Härtet in 10 Minuten aus, ist einsatzbereit nach einer Stunde und nach 24 Stunden voll belastbar

Typische Anwendungen

- Wird verwendet für Reparaturen an Tanks, Trommeln und Behälter
- Geeignet zum Stopfen von Löchern und Verformungen an Röhren
- Ermöglicht rasches Ausbessern von Leckagen
- Geeignet für Reparaturen an porösen Stellen in Gussformen

Eigenschaften (7 Tage Aushärtung bei +24°C)

| | | |
|--|--|-------------------|
| Farbe: | grün/weiß | |
| Konsistenz, gemischt: | Kitt, manuell knetbar | |
| Topfzeit bei + 24°C: | 5 Minuten | |
| Zugscherfestigkeit: | 5 N/mm ² | ASTM D 1002 |
| Druckfestigkeit: | 83 N/mm ² | ASTM D 695 |
| Temperaturbeständigkeit: | + 120°C trocken (kurzzeitig bis zu + 150°C) + 49°C | nass |
| Härte n. kompletter Aushärtung: | 75 | Shore ASTM D 2240 |
| Durchschlagfestigkeit: | 300 Volt/mil | ASTM D 149 |
| Feststoffanteil: | 100% | |
| Aushärtung: | 24 Stunden | |



Epoxy-Kitt

Universal + 120°C / 5 Minuten

Artikel Nummer: EPOKGN.56, EPOKGN.114

Chemische Beständigkeit (7 Tage Raumtemperaturhärtzeit, 30 Tage eingetaucht bei + 24°C)

| | |
|-----------------------------|--------------|
| Kerosin: | sehr gut |
| Salzsäure: | befriedigend |
| Chlorlösungen: | sehr gut |
| Schwefelsäure 10%: | befriedigend |
| Methanol: | sehr gut |
| Toluol: | sehr gut |
| Ammoniak: | sehr gut |
| Natriumhydroxid 10%: | hervorragend |

Epoxidkleber eignen sich besonders gut bei Unterwasseranwendungen, gesättigten Salzlösungen, verbleitem Benzin, Alkohol sowie Ölprodukten gem. ASTM #3 und Propylenglykolprodukten. Es wird nicht empfohlen, Epoxidkleber längere Zeit konzentrierten Säuren und organischen Lösungsmitteln auszusetzen.

Oberflächenvorbereitung

Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und rau sein. Die Oberfläche sollte durch Sandstrahlen oder andere mechanische Techniken von Farbe, Rost und grobem Schmutz befreit werden. Bei Aluminium-Reparaturarbeiten ist zu beachten, dass die Oxidation von Aluminiumoberflächen die Haftfähigkeit eines Epoxidklebers zu einer Oberfläche reduziert. Diese Oxidationsschicht muss durch mechanische oder chemische Verfahren entfernt werden. Erzeugen Sie durch aufrauen ein Profil an der Oberfläche. Bei Metall kann eine Schleifscheibe verwendet werden. Bitte nicht die Kanten von Epoxidmaterial auslaufen lassen. Epoxidmaterialien müssen klare und scharfkantige Übergänge haben. Metall, das Salzwasser oder anderen Salzlösungen ausgesetzt war, sollte unter hohem Druck mit Sandstrahl behandelt werden und dann über Nacht unbehandelt liegen gelassen werden, damit das Salz vom Metall an die Oberfläche „ausgeschwitzt“ werden kann. Erneutes Sandstrahlen könnte eventuell nötig sein, damit alle löslichen Salze ausgeschwitzt werden können. Ein Test zur Feststellung möglicher Chlorid-Verunreinigungen sollte durchgeführt werden bevor irgendeine Anwendung von Epoxidprodukten stattfindet. Die Höchstgrenze für lösliche Salze, die auf der Oberfläche zurückbleiben darf, sollte bei max. 40 Teilen pro 1 Mio. liegen. Bei kalter Arbeitsumgebung empfiehlt sich ein Anheizen der Arbeitsumgebung auf + 38°C bis + 43°C. Dadurch werden möglicherweise verbliebene Reste an Feuchtigkeit, Verunreinigung oder gelöster Stoffe getrocknet, wodurch das Epoxidmaterial seine maximale Haftfähigkeit gegenüber dem Untergrund entwickeln kann.

Anwendung

Nach 2-minütigem Mischen tragen Sie die Epoxidmasse auf die zu reparierende Oberfläche auf. Der Kleber kann in jeden Riss oder jedes Loch, das gefüllt werden soll, hineingedrückt oder geformt werden. Auf feuchte und nasse Oberflächen sowie auf langsam leckende, undichte Stellen muss das Material kraftvoll aufgearbeitet werden, bis der exotherme Prozess beginnt und die Adhäsion steigt.

Lagerung und Lagerbeständigkeit

Epoxidkleberprodukte sollten an einem kühlen und trockenen Ort aufbewahrt werden, wenn sie längere Zeit gelagert werden. Von einer Lagerbeständigkeit von 3 Jahren ab Herstellungsdatum kann ausgegangen werden, wenn das Material bei Raumtemperatur (+ 22°C) in den Originalbehältern aufbewahrt wird.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden.